团体标准《矿用机电设备自动润滑电控装置》（征求意见稿）

编制说明

1. **工作简况**
2. **任务来源**

《矿用机电设备自动润滑电控装置》标准项目由中国煤炭学会《中国煤炭学会关于下达2023年度团体标准制定计划项目的通知》（中煤学会学术函〔2024〕4号）下达的团体标准制定项目，由安标国家矿用产品安全标志中心有限公司负责起草，参与单位山西佰得拓普工贸有限公司、国家能源投资集团有限责任公司、中国中煤能源集团有限公司。主要起草人员是吴兆宏、苏会永、李哲、李全生、管增伦、郭文娟、牛彩云。起草单位的起草人员进行了调查研究，收集了有关资料，听取有关人员对标准修订的意见，提出了标准征求意见稿。

1. **主要工作过程、标准主要起草人及其所做的工作**

**主要工作过程：**2024年4月，中国煤炭学会确定安标国家矿用产品安全标志中心有限公司等单位起草编写本标准。2024年5月初，由安标国家矿用产品安全标志中心有限公司牵头，组织相关单位人员成立了标准起草工作组，对标准进行了编制、 讨论和修改，形成工作组讨论稿。之后通过邮件、电话等方式，多次对标准进行了修改。根据工作组讨论意见，于2024年9月完成标准征求意见稿。

**本标准主要起草单位**：安标国家矿用产品安全标志中心有限公司、山西佰得拓普工贸有限公司、国家能源投资集团有限责任公司、中国中煤能源集团有限公司

**本标准主要起草人：**吴兆宏、苏会永、李哲、李全生、管增伦、郭文娟、牛彩云。

1. 标准主要技术内容（如技术指标、参数、公式、性能要求、实验方法、检验规则等）的论据（包括试验、统计数据），修订中国煤炭学会标准时，应增加新、旧中国煤炭学会标准水平的对比

本标准规定了矿用机电设备自动润滑电控装置的规范性引用文件、型号命名及防爆型式、术语及定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于矿用机电设备自动润滑电控装置的设计、制造、检验和验收。

三、主要试验（验证）的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效果

本标准是产品技术标准，属国内外第一个关于矿用机电设备自动润滑电控装置的标准。制定本标准，有利于满足用户对于该产品质量和设计、制造、检验和验收的需要。

四、采用国际标准的程度及水平的简要说明

本标准未采用国际标准，国内外无相关标准。

1. 重大分歧意见的处理经过和依据

本标准制定过程中，尚无出现未采纳的重大分歧意见。

1. 贯彻中国煤炭学会标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法等内容）

建议尽快批准、 实施和贯彻本标准。

1. 其他应予说明的事项

无。